

Dos nuevas extrusoras EVO2 para mejorar la producción en Creagh Concrete, Irlanda del Norte

Hace más de 50 años que Creagh Concrete se sitúa a la vanguardia de la producción de prefabricados de hormigón en el Reino Unido y actualmente es uno de los fabricantes líderes que cuenta con fábricas y oficinas en Irlanda del Norte, Escocia e Inglaterra. Creagh trabaja con los niveles de calidad más estrictos y cuenta con las certificaciones ISO 9001, ISO 14001 e ISO 45001. La empresa ofrece productos y servicios que cumplen con seguridad y fiabilidad las normas más exigentes. En todas las actividades de la empresa, el foco siempre se centra en las medidas destinadas a reducir el impacto ambiental y a mejorar la sostenibilidad.

La empresa se fundó en el año 1974 como un negocio familiar. Actualmente, el CEO de la empresa es Seamus McKeague, conocido dentro del sector por ser el presidente de la asociación de placas alveolares pretensadas International Prestressed Hollowcore Association (IPHA). Ocupa este cargo desde hace 15 años con gran pasión y desde hace poco cuenta con el apoyo de su hijo Kevin.

Creagh Concrete ofrece una amplia gama de soluciones de prefabricados de hormigón a medida de los requisitos de los distintos ramos del sector de la construcción. Aquí se incluyen tanto casas unifamiliares, como edificios de viviendas de varias plantas, además de edificios de oficinas, escuelas, edificios universitarios, aplicaciones agrícolas, aparcamientos y muchas más cosas.

En los años 90 del pasado siglo, la empresa inició la producción de placas alveolares pretensadas, un campo en el que hoy en día, gracias a varias líneas de producción altamente especializadas, alcanza una capacidad de producción de más de 600 000 m² al año. La calidad del producto y la innovación de las tecnologías de producción son, desde siempre, los pilares fundamentales del planteamiento industrial de Creagh Concrete.

En un principio, la producción se basaba en el uso de máquinas deslizantes, pero cuando el negocio fue prosperando, Creagh quiso aprovechar las crecientes ventajas de la nueva tecnología de extrusión. Las placas fabricadas con este procedimiento son un 20 % más ligeras con la misma altura y, al mismo tiempo, ofrece importantes mejoras en la eficiencia de la producción. El sistema optimiza el uso de materias primas con el uso de una mezcla de hormigón más esbelta, lo



Vista aérea de la planta de producción de Creagh Concrete

que da lugar a un ahorro de cemento del 15 % aproximadamente y una reducción de los costes salariales.

Motivado por la continuidad, Creagh se dirigió a sus proveedores habituales para dar el siguiente paso y cubrir la necesidad de la demanda inicial de máquinas extrusoras.

Pero no pasó mucho tiempo hasta que el crecimiento del sector y la importante demanda de placas alveolares pretensadas hizo que los responsables de Creagh reconsideraran los nuevos desarrollos que tenían a disposición y buscaran las mejores soluciones para satisfacer los requisitos de su producción.

Para este fin, Creagh se dirigió a Nordimpianti, una empresa que hace más de 50 años es uno de los líderes del mercado mundial en el desarrollo y suministro de máquinas y equipos para la producción de elementos de hormigón pretensado. Creagh quería evaluar el uso de maquinaria moderna, especialmente de la extrusora EVO2, para incrementar la eficiencia de la producción aumentando la velocidad en comparación con las máquinas que se estaban utilizando hasta ese momento. Creagh conocía la buena reputación de Nordimpianti.

El momento decisivo llegó con motivo de una visita técnica organizada por Nordimpianti a uno de sus clientes italianos. Este cliente utiliza una extrusora EVO2 de Nordimpianti con la configuración que deseaba Creagh. Durante la visita, Creagh vio de primera mano la extrusora durante la producción de placas alveolares pretensadas con una altura de 120, 150, 200 y 250 mm, todas ellas fabricadas con el mismo molde de 7 alveolos.

La visita le permitió a Creagh tanto valorar con exactitud las propiedades técnicas de la máquina indicadas por Nordimpianti como comprobar la elevada calidad de los productos fabricados. Los resultados superaron las expectativas y presentaban un rendimiento claramente superior al de las extrusoras anteriores. Los representantes de Creagh no solo estaban satisfechos con la eficiencia y la productividad de la EVO2, sino que también se quedaron impresionados por la velocidad de hormigonado de la máquina y de su estabilidad durante el funcionamiento, de modo que ese mismo día firmaron el contrato de compra de dos unidades completas.

Los empleados y directivos de Creagh visitaron a continuación la sede principal y la fábrica de Nordimpianti en Chieti (Italia), en donde comprobaron la eficiencia de la organización empresarial y la estructuración de los diferentes departamentos. En el transcurso de la visita pudieron seguir la fase de montaje de los componentes y el montaje de las



Derecha: Seamus McKeague, CEO de Creagh Concrete, durante la visita a la fábrica de Nordimpianti



Las dos extrusoras EVO2 en la fábrica de Creagh Concrete

máquinas en el taller y comprobar sobre el terreno la calidad de los procesos de producción. También se prestó especial atención al departamento de piezas de repuesto y al eficiente servicio posventa.

Las dos nuevas extrusoras se suministraron a la fábrica de Creagh Concrete en Ardboe (Irlanda del Norte). Nordimpianti envió a un técnico especializado para la puesta en funcionamiento y la comprobación de las máquinas. Esta fase



Placa alveolar pretensada con 7 alveolos, fabricada con la extrusora EVO2 de Nordimpianti

adquiere una gran importancia para adaptar las máquinas a las materias primas específicas, disponibles en el lugar y, dado el caso, adaptar y optimizar la mezcla de hormigón utilizada en la producción.

Durante la puesta en marcha de las dos nuevas extrusoras EVO2 en sus diferentes configuraciones, que duró un par de días, las máquinas confirmaron el acierto de la decisión de compra, ya que su calidad extraordinaria y su alto rendimiento justificaban la plena satisfacción de los empleados y de los directivos de Creagh.

Una ventaja adicional es el uso de repuestos de altas prestaciones como el tornillo sin fin de dos piezas (exclusivo de Nordimpianti) y los moldes laterales con insertos de metal duro, en un lugar con el máximo desgaste, que prolongan cinco veces la vida útil en comparación con las piezas convencionales. En combinación con el sistema de accionamiento de engranaje en baño de aceite (también exclusivo de Nordimpianti), se obtiene una notable reducción de los costes de reparación y de los tiempos de parada de la instalación. El éxito de este nuevo suministro significa que la colaboración establecida entre Creagh Concrete y Nordimpianti continuará en el futuro con unas perspectivas de crecimiento muy prometedoras para ambas empresas. ■

MÁS INFORMACIÓN

nordimpianti

NORDIMPIANTI SYSTEM SRL

Via Erasmo Piaggio, 19/A

66100 Chieti (CH), Italia

T +39 0871 540222

info@nordimpianti.com

www.nordimpianti.com

CREAGH

INNOVATION IN CONCRETE

Creagh Concrete Products Ltd.

38 Blackpark Road

Toomebridge, Co. Antrim, Irlanda del Norte

T +44 2879650500

info@creaghconcrete.com

www.creaghconcrete.co.uk

nordimpianti

Concrete Experience
ITALY

nordimpianti.com



EXTRUDER



SLIPFORMER



WET CASTING



EXTRUDER NANO

Las mejores máquinas moldeadoras disponibles para la producción de elementos de hormigón pretensado de alta calidad



Las máquinas moldeadoras de NORDIMPIANTI pueden producir una amplia gama de productos de hormigón pretensado, tales como losas alveolares para forjado y cerramientos, viguetas T y I invertidas, postes para viñedo y dinteles, placas pretensadas, paneles U, placas doble T invertidas, etc.

Los productos pretensados fabricados por las máquinas Extruder, Slipformer, Wet Casting y Extruder Nano de NORDIMPIANTI ofrecen muchas ventajas que las convierten en un éxito en todo el mundo.

☎ +39 0871 540222 - info@nordimpianti.com